

Ficha técnica.

Vialeta TUSSAN® C80.

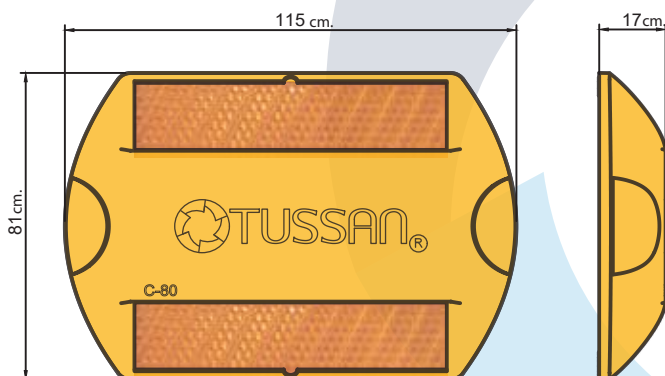
TUSSAN®

Descripción.

La Vialeta TUSSAN® C80, es un marcador de pavimento de alto impacto, con una o dos caras retror-reflectantes. Estas se utilizan para proporcionar delineación y orientación en vialidades. Complementa las marcas en el pavimento. Ha sido diseñada para su aplicación sobre superficies de vías de asfalto o de concreto. Es un producto desarrollado y producido 100% en México, con altos estándares de calidad en sus materia prima y en proceso, altamente confiable y de gran utilidad para el mercado de carreteras, ciudad y estacionamiento.

Colocación.

El proceso de pegado se lleva a cabo por medio de pegamento TUSSAN Adhevia® 100 (epóxico) o TUSSAN Adhevia® 200 (bituminoso). En una relación de 100 a 150 gr. por vialeta. El adhesivo colocado deberá exceder la base de la vialeta, sin que ninguna parte de la base de está quede sin apoyo en el adhesivo, de lo contrario hay riesgo de al recibir una presión en este punto sin soporte, la vialeta se desprenda.



Cumplimiento de Normas Oficiales.

La Vialeta TUSSAN® C80 supera todas las pruebas de la norma internacional ASTM D-4280 y la norma de la SCT N-CMT-5-04-13 - Materiales para señalamiento y dispositivos de seguridad : Botones y Botones reflejantes.

Presentación de venta.

Se ofrece en colores blanco, amarillo. En caja de 100 piezas.



Características.

Durabilidad: El producto ha sido diseñado en plástico ABS de alta resistencia, proporcionando una mayor resistencia a la compresión. Los elementos retrorreflejantes prismáticos, están elaborados con policarbonato adicionado con aditivos para incrementar la resistencia a los rayos UV y aditivos anti-rayado proporcionando una vida útil más larga.

Adherencia superior: La superficie de contacto consta de un reticulado profundo, lo que permite que el adhesivo tenga una penetración mayor creando un efecto de pernos minúsculos en cada retículo, lo que incrementa sustancialmente la adherencia de la vialeta a la superficie. La vialeta TUSSAN® C80, es la única en su tipo que ofrece la opción de colocarse con perno garantizando su permanencia en lugares de alto flujo vehicular.

Pruebas de Intensidad lumínica y mecánica.

Estos son los resultados de resistencia mecánica y de coeficiente de intensidad lumínica en los laboratorios de pruebas del IPN.

Prueba de Compresión a la vialeta (M184 - Blanca C80-2)		
Muestra	Carga máxima a la fractura.	
M183	N	kg
	12635.28	12585.00

Prueba de Compresión a la vialeta (M183 - Amarila C80-1)		
Muestra	Carga máxima a la fractura.	
M183	N	kg
	10383.85	10585.00

Prueba de Coeficiente de Intensidad Luminosa a vialeta M154-C80-B-1		
Ángulo de entrada horizontal °	Ángulo de entrada horizontal °	Coeficiente de intensidad luminosa a mcd/lx (cd/fc)
0.2	0	280
	20	113

Prueba de Coeficiente de Intensidad Luminosa a vialeta M154-C80-A-1		
Ángulo de entrada horizontal °	Ángulo de entrada horizontal °	Coeficiente de intensidad luminosa a mcd/lx (cd/fc)
0.2	0	169
	20	70